



## STÄRKEN

- Rotor ausgestattet mit Hammerschlegeln vom Typ B7 mit erhöhter Drehzahl
- Große Frontöffnung
- Profilierte Kiste mit abgestumpfter Ecke, Gehäuseschutz und abgerundeter Verschraubung
- Hydraulisch verschiebbare Gabelkopfanhängung auf Doppelschieber
- Höheneinstellbare Walze
- Innenkufen mit verholzter, verschleißfester Tragplatte aus **HARDOX** WEAR PLATE

## TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	1,30		1,45		1,60		1,75		1,95	
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	540	1000	540	1000	540	1000	540	1000	540	1000
Riemenanzahl	3				4					
Schlepperleistung (PS)	40-110									
Anhängung Kat. 1 & 2	Mit Bolzen - Verschiebbar									
Hammerschlegelanzahl (B7)	10		12				14		16	
Gewicht (kg)	610		640		670		690		740	

## OPTIONEN

Spritzschutz durch Kettenvorhang vorne  
Verholztes Verkleidungsblech  
Rückhalteset

Zusätzliches Getriebe  
Abstreifer für die Walze  
Betriebsstunden-Induktionszähler