



## STÄRKEN

- Rotor ausgestattet mit Hammerschlegeln vom Typ B7 mit erhöhter Drehzahl
- Große Frontöffnung
- Profilierte Kiste mit abgestumpfter Ecke, Gehäuseschutz und abgerundeter Verschraubung
- Feste, abnehmbare und tiefenverstellbare Anhängung
- Höhen- und tiefenverstellbare Walze mit wasserdichten demontierbaren Endstücken
- Innenkufen mit verholzter, verschleißfester Tragplatte aus **HARDOX** WELAN PLATE

## TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	0,80	0,90	1,00	1,15	1,30	1,45	1,60	1,75
Zapfwellen-Drehzahl ( U/min)	<b>540</b>							
Riemenanzahl	2			3			4	
Schlepperleistung (PS)	25-110				40-110			
Anhängung Kat. 1	Mit Bolzen							
Hammerschlegelanzahl (B7)	8			10		12		14
Gewicht (kg)	320	340	350	370	400	420	440	470

## OPTIONEN

Spritzschutz durch Kettenvorhang vorne Bereiftes Räderpaar Verholztes Verkleidungsblech	Rückhalteset Anpassung an Schwenkscheibe + Schwenkscheibe + Taster Abstreifer für die Walze
-----------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------