



## STÄRKEN

- Rotor ausgestattet mit Hammerschlegeln vom Typ B7 mit erhöhter Drehzahl
- Große Frontöffnung
- Profilierte Kiste mit abgestumpfter Ecke, Gehäuseschutz und abgerundeter Verschraubung
- Hydraulisch verschiebbare Gabelkopfanhängung auf Doppelschieber
- Höhen- und Tiefenverstellbare Walze
- Innenkufen mit verholzter, verschleißfester Tragplatte aus **HARDOX**

## TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	1,30	1,45	1,60	1,75	1,95
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	540				
Riemenanzahl	3		4		
Schlepperleistung (PS)	40-110				
Anhängung Kat. 1 & 2	Mit Bolzen - Verschiebbar				
Hammerschlegelanzahl(B7)	10	12		14	16
Gewicht (kg)	470	500	530	550	580

## OPTIONEN

Spritzschutz durch Kettenvorhang vorne	Rückhalteset
Bereiftes Räderpaar	Anpassung an Schwenkscheibe + Schwenkscheibe + Taster
Verholztes Verkleidungsblech	Abstreifer für die Walze