



## STÄRKEN

- Rotor, ausgestattet mit schweren Hammerschlegeln vom Typ B1
- Gehäuse mit Verkleidungsblech serienmäßig
- Doppelte Anhängung in Gabelköpfen hydraulisch verschiebbar
- Getriebe mit eingebautem Freilauf
- Walze mit abnehmbaren, abgedichteten und verstärkten Endstücken

## TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE (M)	Rechtsverschiebung oder Linksverschiebung		
	2,35	2,80	3,10
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	1000		
Riemenanzahl	4	5	
Schlepperleistung (PS)	70-160	80-220	90-220
Anhängung	Hydraulisch auf Gleitschuh verschiebbar		
Kategorie der Anhängung	Kat. 2 mit Bolzen - Schwimmstellung		
Hammerschlegelanzahl (B1)	26	30	34
Gegenmesser	Unten u. oben in U-Form, demontierbar		
Einstellbare Boden Anpassung	Walze Ø 220 mit wasserdichten demontierbaren Endstücken – Verschleißfestes verboltes Kufenpaar aus <b>HARDOX</b>		
Hintere Abdeckung	Geschlossenes Gehäuse		
Gehäusedicke (mm)	6		
Verkleidungsblech (mm)	Serienmäßig am Gehäuse - Geschweißt - Dicke 4 mm		
Gewicht (kg)	1435	1515	1600

## OPTIONEN

Spritzschutz durch Kettenvorhang	Abstreifer für die Walze
Zusätzliches Getriebe	Stundenzähler
Verschleißfestes Verkleidungsblech <b>HARDOX</b>	Signalzubehör