



STÄRKEN

- › 4-Reihen-Rotor, ausgestattet mit schweren Hammerschlegeln vom Typ B1
- › Öffnung der Haube mit Hydraulikzylinder
- › Feste Anhängung
- › Höhenverstellbare Walze mit wasserdichten demontierbaren Endstücken
- › Geschweißte Kufen

TECHNISCHE MERKMALE

| ARBEITSBREITE | 1,85 | | 2,05 | |
|--|-----------------------------|-----|------|-----|
| | Zapfwellen-Drehzahl (U/min) | 540 | 1000 | 540 |
| Riemenanzahl | 4 | | | |
| Getriebeleistung mit eingebautem doppeltem Freilauf (PS) | 100 | 130 | 100 | 130 |
| Schlepperleistung (PS) | 50-130 | | | |
| Anhängung Kat. 1 & 2 | Mit Bolzen | | | |
| Hammerschlegelanzahl (B1) | 20 | | 22 | |
| Gewicht (kg) | 650 | | 680 | |

OPTIONEN

Kettenvorhänge an der Haube
Abstreifer für die Walze

Signalzubehör