



STÄRKEN

- › Übergroßes Fahrgestell aus Drehzapfenbuchsen
- › Patentierter Schutz für Seitengetriebe
- › Walze mit integrierten, abnehmbaren und abgedichteten Endstücken
- › Hydraulisch klappbares Mulchgerät
- › Rotor mit großem Durchmesser, ausgestattet mit schweren Hammerschlegeln vom Typ B1
- › Vorderelement bei alleiniger Verwendung in geschobener oder gezogener Form

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE (M)	HINTERES ANBAUTEIL	VORDERES ANBAUTEIL (MASTER-FIELD KOMBINIERT - GESCHOBEN-GEZOGEN)	
	8,00	2,80	3,10
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	1000		
Riemenanzahl	5	5	5
Schlepperleistung (PS)	160-280	80-220	90-220
Anhängung	Fest	Hydraulische Verschiebung auf Gleitschuh	
Kategorie der Anhängung	Kat. 3 mit Bolzen	Kat. 2 mit Bolzen - Schwimmstellung	
Hammerschlegelanzahl (B1)	2 x 34	30	34
Gegenmesser	Unten u. oben in U-Form, demontierbar		
Einstellbare Bodenpassung	Walze Ø 220 – Verschleißfestes verbolztes Kufenpaar aus HARDOX		
Hintere Abdeckungen	Bewegliche Abdeckungen	Geschlossenes Gehäuse	
Gehäusedicke (mm)	6		
Verkleidungsblech (mm)	Serienmäßig am Gehäuse - Geschweißt - Dicke 4 mm		
Gewicht (kg)	3100	1515	1600

OPTIONEN

Kettenvorhänge
Einfaches oder doppeltes Räderpaar
Zusätzliches Getriebe

Abstreifer für die Walze
Verkleidungsblech aus Hardox
Stunden- und Flächenzähler