



STÄRKEN

- Besonders robuste Gehäusestruktur mit 3 Trägern mit starken Querschnitten
- Rotorrohr mit großem Durchmesser
- Kraftübertragung durch übergroßes Gehäuse, Kardanwellen und Trompeten
- Y-Wendemesser auf gehärteten Buchsen montiert
- Optional: Hintere Walze mit Einstellungsunterstützung; schwerer Hammerschlegel vom Typ B9

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	2,80	3,20
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	1000	
Schlepperleistung (PS)	100-240	
Anhängung	Zentriert, verbolzt	
Kategorie der Anhängung	Kat. 2 mit Bolzen	
Messeranzahl (Y-M.)	60	72
Gegenmesser	Unten und oben abnehmbare Kämme	
Einstellbare Boden Anpassung	halb schwenkbares Räderpaar – verschleißfestes verbolztes Kufenpaar aus HARDOX	
Hintere Abdeckung	Bewegliche Abdeckung	
Gehäusedicke (mm)	4	
Verkleidungsblech (mm)	Serienmäßig am Gehäuse - Geschweißt - Dicke 4	
Gewicht (kg)	1800	1900

OPTIONEN

Verschiedene Messermontagen	Verkleidungsblech aus Hardox
Vorderer Kettenvorhang	Hydraulikkaube
Einstellungsunterstützung an der hinteren Walze	Stundenzähler und Signalzubehör