



## STÄRKEN

- 4-Reihen-Rotor, ausgestattet mit schweren Hammerschlegeln vom Typ B1
- Abnehmbare und schwenkbare Anhängung, gezogen oder geschoben
- Übergroßes Fahrgestell mit Verschleißbuchsen Gelenken
- Frontaufprallsicherheit mit automatischer Rückführung durch Hydraulikspeicher
- Verbindung zwischen Getriebe und Rotor durch elastische Kupplung
- Verstärkte Walze mit abnehmbaren, abgedichteten Endstücken

## TECHNISCHE MERKMALE

| ARBEITSBREITE                 | 1,60   | 1,80 | 2,00   | 2,20 |
|-------------------------------|--|------|--------|------|
| Zapfwellen-Drehzahl (U/min)   | <b>1000</b>  |      |        |      |
| Riemenanzahl                  | 1 mehrsträngig SPB – 5 Nuten   |      |        |      |
| Schlepperleistung (PS)        | 70-180   |      | 90-180 |      |
| Anhängung Kat. 2              | Mit Bolzen - parallelgeführt verschiebbar  |      |        |      |
| Lineare Geschwindigkeit (m/s) | 46   |      |        |      |
| Hammerschlegelanzahl (B1)     | 20   |      | 22     | 24   |
| Gegenmesser                   | Geschweißtes Flacheisen  |      |        |      |
| Schnitthöhe (mm)              | 25 bis 125   |      |        |      |
| Einstellbare Boden Anpassung  | Walze Ø 168 mit wasserdichten, abnehmbaren Endstücken – Kufen mit verbolzter, verschleißfester Tragplatte aus <b>HARDOX</b> WEAR PLATE |      |        |      |
| Hinterer Abdeckung            | Geschlossenes Gehäuse  |      |        |      |
| Gewicht (kg)                  | 1250   | 1290 | 1330   | 1370 |

## OPTIONEN

Spezifischer Rotor mit Schäkel und Löffelmessern  
RAL Speziallack

Spritzschutz durch Kettenvorhang  
Signalset und Stundenzähler