



STÄRKEN

- 4-Reihen-Rotor, ausgestattet mit schweren Hammerschlegeln vom Typ B1
- Abnehmbare und verschiebbare Anhängung, gezogen oder geschoben
- Trägerbauteil mit technischen Stählen zur Gewichtsoptimierung
- Frontaufprallsicherheit mit automatischer Rückführung durch Stickstoffblase
- Verbindung zwischen Getriebe und Rotor durch elastische Kupplung
- Walze mit abnehmbaren, abgedichteten und verstärkten Endstücken

TECHNISCHE MERKMALE

ARBEITSBREITE	1,60	1,80	2,00
Zapfwellen-Drehzahl (U/min)	1000		
Riemenanzahl	1 mehrsträngig – 5 Nuten		
Schlepperleistung (PS)	70-150		
Anhängung Kat. 2	Mit Bolzen		
Lineare Geschwindigkeit (m/s)	46		
Hammerschlegelanzahl (B1)	20		22
Gegenmesser	Geschweißtes Flacheisen		
Schnitthöhe (mm)	25 bis 125		
Einstellbare Bodenanpassung	Walze Ø 168 mit wasserdichten, abnehmbaren Endstücken – Kufen mit verbolzter, verschleißfester Tragplatte aus HARDOX WEAR PLATE		
Hintere Abdeckung	Geschlossenes Gehäuse		
Gewicht (kg)	910	935	960

OPTIONEN

Spezifischer Rotor mit Schäkel und Löffelmessern
RAL Speziallack

Verbolztes Verkleidungsblech
Signalset und Stundenzähler